

HP863 立磨陶瓷复合辊套使用实例
the use of examples-MMC Mill Roller (Ceramic insert roller)

- 物料=4500 大卡煤 (HGI=60)
- 进料粒度= 30-50mm
- 磨损形式=高应力碾碎式磨粒磨损 (grinding abrasion)
- 使用者及设备=燃煤热电厂 HP863 立磨碾底衬板
- 高铬铸铁辊套使用寿命= 6000-8000 小时 每千小时磨耗=10-15mm
- DJM 高铬陶瓷复合辊套使用寿命=13000-20000 小时 每千小时磨耗=2-3mm 陶瓷层厚度: 45-50mm
- DJM high chromium ceramic composite roller sleeve service life =13000-20000 hours per 1000hour wear =2-3 mm
- Ceramic layer Thickness=45-50mm
-
- 物料=钢渣
- 莫氏硬度=6-7
- 进料粒度= 30-50mm
- 磨损形式=高应力碾碎式磨粒磨损 (grinding abrasion)
- 使用者及设备=水泥厂 HP863 立磨碾底衬板
- 高铬铸铁辊套使用寿命= 4000-5000 小时 每千小时磨耗=15-18mm
- DJM 高铬陶瓷复合辊套使用寿命=8000-12000 小时 每千小时磨耗=4-6mm 陶瓷层厚度: 45-50mm
- DJM high chromium ceramic composite roller sleeve service life =8000-12000 hours per 1000hour wear =4-6 mm
- Ceramic layer Thickness=45-50mm

燃煤热电厂立磨 HP863 陶瓷复合高铬铸铁辊套 MMC roller (Ceramic insert roller) of HP863



使用 8760 小时后 MMC roller after 8760 hour 磨耗量 22-26mm



使用 13460 小时后 MMC roller after 13460 hour 磨耗量 36-41mm

